



Mitteldeutsche Papier und Karton GmbH

Friedrich-Ludwig-Jahn-Straße 17
07774 Dornburg-Camburg
Germany

Email: info@mdpk.de

St-ID: 162/114/06694
Ust-ID: DE408398675
Tel.: 0049-36427-71083
18/09/2025

Abs.: Mitteldeutsche Papier & Karton GmbH, Fr.-L.-Jahn-Str. 17, DE-07774 Dornburg

Technisches Datenblatt für Pressspan nach IEC 60641-3-1 Pressspantyp: B.4.1 A

Wert laut IEC 60641-3-1

Zusammensetzung/Composition

100 % Sulfatzellstoff
Mischung aus
Sulfatzellstoff und
Baumwolle
Pressspan zeichnet sich
durch hohe chemische
Reinheit und hohe
Ölaufnahmefähigkeit aus
und ist formbar.
%

Beschreibung/Discription

Dicke Abweichung vom Sollwert - Einheit/Thickness

Deviation from nominal - Unit

Dicke Abweichung vom Sollwert - Min. / Max. oder Bereich/Thickness

Deviation from nominal - Min. / Max. or Range

0,1 – 0,5 mm

Max.

+ - 10

Scheinbare Dichte – Einheit / Apparent density – Unit

Scheinbare Dichte – Min/Max oder Bereich / Apparent density – Min/Max or Range

0,1 – 0,5 mm

g/cm³

Range

1,0 – 1,2

Zugfestigkeit quer zur Maschinenrichtun Einheit/Tensile strength cross Machine
direction Unit

Zugfestigkeit Maschinenrichtung/Tensile strength Machine direction

Maschinenrichtung/Machine direction

0,1 – 0,5 mm

Mpa

Min

80

Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction

0,1 – 0,5 mm

40

Dehnung Einheit / Elongation Unit

Dehnung Min/Max oder Range / Elongation Min/Max or Range

Maschinenrichtung/Machine direction

Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction

Kompressibilität C Einheit / Compressibility C Unit

Kompressibilität C Min/Max oder Bereich / Compressibility C Min/Max or Range

0,1 – 0,5 mm

%

Min

1

6

%

Max

Keine Angabe

Reversibler Teil der Kompressibilität Crev Einheit / Reversible part of compressibility Crev Unit	%
Reversibler Teil der Kompressibilität Crev Min/Max oder Bereich / Reversible part of compressibility Crev Min/Max or Unit	Min
0,1 – 0,5 mm	Keine Angabe

Schrumpfung Einheit / Shrinkage Unit	%
Schrumpfung Min/Mx oder Bereich / Shrinkage Min/Max or Range	Max
in Maschinenrichtung / Machine direction	1
Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction	1,5
Dicke / Thickness	7
Spaltfestigkeit Einheit / Plybond resistance Unit	N/30 mm
Spaltfestigkeit Min/Max oder Bereich / Plybond restance Min/Max or Range	Min
Spaltfestigkeit / Plybond resistance	250
Feuchtigkeitsgehalt Einheit / Moisture content Unit	%
Feuchtigkeitsgehalt Min/Max oder Bereich / Moisture content Min/Max or Range	Max
Feuchtigkeitsgehalt / Moisture content	8
Aschegehalt Einheit / Ash content Unit	%
Aschegehalt Min/Max oder Bereich / Ash content Min/max or Range	Max
Aschegehalt / Ash content	1,0
Leitfähigkeit des wässrigen Auszugs Einheit / Conductivity of aqueous extract Unit	mS/m
Leitfähigkeit des wässrigen Auszugs Min/Max oder Bereich / Conductivity of aqueous extract Min/Max or Range	Max
0,1 – 0,5 mm	8

PH-Wert des wässrigen Auszugs Einheit / pH of aqueous extract Unit	
PH-Wert des wässrigen Auszugs Min/Max oder Bereich / pH of aqueous extract Min/Max or Range	Range
PH-Wert des wässrigen Auszugs / pH of aqueous extract	6 – 9
Ölabsorbtion Einheit / Oil absorption Unit	%
Ölabsorbtion Min/Max oder Bereich / Oil absorption Min/Max or Range	Min
0,1 – 0,5 mm	10 - 12

Elektrische Festigkeit Einheit / Electric strength Unit	kV/mm
Elektrische Festigkeit Min/Max oder Bereich / Electric strength Min/Max or Range	Min
in Luft	
0,10 mm	9
>0,1mm <=0,5	10