



Mitteldeutsche Papier und Karton GmbH

Friedrich-Ludwig-Jahn-Straße 17

07774 Dornburg-Camburg

Germany

Email: info@mdpk.de

St-ID: 162/114/06694

Ust-ID: DE408398675

Tel.: 0049-36427-71083

15/09/2025

Abs.: Mitteldeutsche Papier & Karton GmbH, Fr.-L.-Jahn-Str. 17, DE-07774 Dornburg

Technisches Datenblatt für Pressspan nach IEC 60641-3-1 Pressspantyp: B.2.3

Wert laut IEC 60641-3-1

Zusammensetzung/Composition

100 % Sulfatzellstoff

Mischung aus

Sulfatzellstoff und

Baumwolle

Pressspan zeichnet sich

durch hohe chemische

Reinheit aus.

Beschreibung/Discription

Dicke Abweichung vom Sollwert - Einheit/Thickness

%

Deviation from nominal - Unit

Dicke Abweichung vom Sollwert - Min. / Max. oder Bereich/Thickness

Max.

Deviation from nominal - Min. / Max. or Range

<= 1,6mm

+ - 7,5

> 1,6mm

+ - 5

Scheinbare Dichte – Einheit / Apparent density – Unit

g/cm³

Scheinbare Dichte – Min/Max oder Bereich / Apparent density – Min/Max or Range

Range

<= 1,6mm

1,0 – 1,2

> 1,6 – 3,0 mm

1,0 – 1,2

> 3,0 mm

1,0 – 1,2

Zugfestigkeit quer zur Maschinenrichtung Einheit/Tensile strength cross Machine direction Unit

Mpa

Zugfestigkeit Maschinenrichtung/Tensile strength Machine direction

Min

Maschinenrichtung/Machine direction

<= 1,6mm

60

> 1,6 – 3,0 mm

60

> 3,0 mm

60

Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction

<= 1,6mm

40

> 1,6 – 3,0 mm

40

> 3,0 mm

40

Dehnung Einheit / Elongation Unit

%

Dehnung Min/Max oder Range / Elongation Min/Max or Range

Min

Maschinenrichtung/Machine direction

6

Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction

8

Kompressibilität C Einheit / Compressibility C Unit

%

Kompressibilität C Min/Max oder Bereich / Compressibility C Min/Max or Range

Max

<= 1,6 mm

>1,6 – 3,0 mm

>3,0 – 6,0 mm

> 6,0 mm

Reversibler Teil der Kompressibilität Crev Einheit / Reversible part of compressibility Crev Unit

%

Reversibler Teil der Kompressibilität Crev Min/Max oder Bereich / Reversible part of compressibility Crev Min/Max or Unit	Min
<= 1,6 mm	
>1,6 – 3,0 mm	
>3,0 – 6,0 mm	
> 6,0 mm	
Schrumpfung Einheit / Shrinkage Unit	%
Schrumpfung Min/Mx oder Bereich / Shrinkage Min/Max or Range	Max
in Maschinenrichtung / Machine direction	0,8
Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction	1,2
Dicke / Thickness	6
Spaltfestigkeit Einheit / Plybond resistance Unit	N/30 mm
Spaltfestigkeit Min/Max oder Bereich / Plybond restance Min/Max or Range	Min
Spaltfestigkeit / Plybond resistance	250
Feuchtigkeitsgehalt Einheit / Moisture content Unit	%
Feuchtigkeitsgehalt Min/Max oder Bereich / Moisture content Min/Max or Range	Max
Feuchtigkeitsgehalt / Moisture content	8
Aschegehalt Einheit / Ash content Unit	%
Aschegehalt Min/Max oder Bereich / Ash content Min/max or Range	Max
Aschegehalt / Ash content	0,7
Leitfähigkeit des wässrigen Auszugs Einheit / Conductivity of aqueous extract Unit	mS/m
Leitfähigkeit des wässrigen Auszugs Min/Max oder Bereich / Conductivity of aqueous extract Min/Max or Range	Max
<= 1,6 mm	7
>1,6 – 3,0 mm	7
>3,0 – 6,0 mm	7
> 6,0 mm	7
PH-Wert des wässrigen Auszugs Einheit / pH of aqueous extract Unit	
PH-Wert des wässrigen Auszugs Min/Max oder Bereich / pH of aqueous extract Min/Max or Range	Range
PH-Wert des wässrigen Auszugs / pH of aqueous extract	6 – 9
Ölabsorbtion Einheit / Oil absorption Unit	%
Ölabsorbtion Min/Max oder Bereich / Oil absorption Min/Max or Range	Min
<= 1,6 mm	13
>1,6 – 3,0 mm	13
>3,0 – 6,0 mm	13
> 6,0 mm	13
Elektrische Festigkeit Einheit / Electric strength Unit	kV/mm
Elektrische Festigkeit Min/Max oder Bereich / Electric strength Min/Max or Range	Min
in Luft	12
in Öl	
<= 1,6 mm	40
> 1,6 mm	30