



Mitteldeutsche Papier und Karton GmbH

Friedrich-Ludwig-Jahn-Straße 17

07774 Dornburg-Camburg

Germany

Email: info@mdpk.de

St-ID: 162/114/06694

Ust-ID: DE408398675

Tel.: 0049-36427-71083

15/09/2025

Abs.: Mitteldeutsche Papier & Karton GmbH, Fr.-L.-Jahn-Str. 17, DE-07774 Dornburg

Technisches Datenblatt für Pressspan nach IEC 60641-3-1 Pressspantyp: B.5.3

Wert laut IEC 60641-3-1

Zusammensetzung/Composition

100 % Sulfatzellstoff

Mischung aus

Sulfatzellstoff und

Baumwolle

Beschreibung/Discription

Formbarer Pressspan mit
hoher chemischer Reinheit
und hoher Ölaufnahme.

Dicke Abweichung vom Sollwert - Einheit/Thickness

%

Deviation from nominal - Unit

Dicke Abweichung vom Sollwert - Min. / Max. oder Bereich/Thickness

Max.

Deviation from nominal - Min. / Max. or Range

<= 1,6mm

+ - 7,5

> 1,6mm

+ - 5

Scheinbare Dichte – Einheit / Apparent density – Unit

g/cm³

Scheinbare Dichte – Min/Max oder Bereich / Apparent density – Min/Max or Range

Range

<= 1,6mm

0,75 – 0,95

> 1,6 – 3,0 mm

0,75 – 0,95

> 3,0 mm

0,75 – 0,95

Zugfestigkeit quer zur Maschinenrichtung Einheit/Tensile strength cross Machine direction Unit

Mpa

Zugfestigkeit Maschinenrichtung/Tensile strength Machine direction

Min

Maschinenrichtung/Machine direction

<= 1,6mm

45

> 1,6 – 3,0 mm

45

> 3,0 mm

45

Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction

<= 1,6mm

35

> 1,6 – 3,0 mm

35

> 3,0 mm

35

Dehnung Einheit / Elongation Unit

%

Dehnung Min/Max oder Range / Elongation Min/Max or Range

Min

Maschinenrichtung/Machine direction

5,5

Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction

7,5

Kompressibilität C Einheit / Compressibility C Unit

%

Kompressibilität C Min/Max oder Bereich / Compressibility C Min/Max or Range

Max

<= 1,6 mm

> 1,6 – 3,0 mm

> 3,0 – 6,0 mm

> 6,0 mm

Reversibler Teil der Kompressibilität Crev Einheit / Reversible part of compressibility Crev Unit

%

Reversibler Teil der Kompressibilität Crev Min/Max oder Bereich / Reversible part of

Min

compressibility Crev Min/Max or Unit

<= 1,6 mm

>1,6 – 3,0 mm

>3,0 – 6,0 mm

> 6,0 mm

Schrumpfung Einheit / Shrinkage Unit

%

Schrumpfung Min/Mx oder Bereich / Shrinkage Min/Max or Range

Max

in Maschinenrichtung / Machine direction

1

Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction

1,5

Dicke / Thickness

6

Spaltfestigkeit Einheit / Plybond resistance Unit

N/30 mm

Spaltfestigkeit Min/Max oder Bereich / Plybond resistance Min/Max or Range

Min

Spaltfestigkeit / Plybond resistance

250

Feuchtigkeitsgehalt Einheit / Moisture content Unit

%

Feuchtigkeitsgehalt Min/Max oder Bereich / Moisture content Min/Max or Range

Max

Feuchtigkeitsgehalt / Moisture content

8

Aschegehalt Einheit / Ash content Unit

%

Aschegehalt Min/Max oder Bereich / Ash content Min/max or Range

Max

Aschegehalt / Ash content

0,7

Leitfähigkeit des wässrigen Auszugs Einheit / Conductivity of aqueous extract Unit

mS/m

Leitfähigkeit des wässrigen Auszugs Min/Max oder Bereich / Conductivity of aqueous extract Min/Max or Range

Max

<= 1,6 mm

7

>1,6 – 3,0 mm

7

>3,0 – 6,0 mm

7

> 6,0 mm

7

PH-Wert des wässrigen Auszugs Einheit / pH of aqueous extract Unit

PH-Wert des wässrigen Auszugs Min/Max oder Bereich / pH of aqueous extract Min/Max or Range

Range

PH-Wert des wässrigen Auszugs / pH of aqueous extract

6 – 9

Ölabsorbtion Einheit / Oil absorption Unit

%

Ölabsorbtion Min/Max oder Bereich / Oil absorption Min/Max or Range

Min

<= 1,6 mm

25

>1,6 – 3,0 mm

25

>3,0 – 6,0 mm

25

> 6,0 mm

25

Elektrische Festigkeit Einheit / Electric strength Unit

kV/mm

Elektrische Festigkeit Min/Max oder Bereich / Electric strength Min/Max or Range

Min

in Luft

9

in Öl

<= 1,6 mm

30

> 1,6 mm

35