



Mitteldeutsche Papier und Karton GmbH

Friedrich-Ludwig-Jahn-Straße 17
07774 Dornburg-Camburg
Germany
Email: info@mdpk.de

St-ID: 162/114/06694
Ust-ID: DE408398675
Tel.: 0049-36427-71083
15/09/2025

Abs.: Mitteldeutsche Papier & Karton GmbH, Fr.-L.-Jahn-Str. 17, DE-07774 Dornburg

Technisches Datenblatt für Pressspan nach IEC 60641-3-1 Pressspantyp: B.2.1 B

Wert laut IEC 60641-3-1

Zusammensetzung/Composition

100 % Sulfatzellstoff
Mischung aus
Sulfatzellstoff und
Baumwolle
Pressspan zeichnet sich
durch hohe chemische
Reinheit aus.

Beschreibung/Discription

Dicke Abweichung vom Sollwert - Einheit/Thickness

Deviation from nominal - Unit

Dicke Abweichung vom Sollwert - Min. / Max. oder Bereich/Thickness

Deviation from nominal - Min. / Max. or Range

<= 1,6mm

> 1,6mm

Scheinbare Dichte – Einheit / Apparent density – Unit

Scheinbare Dichte – Min/Max oder Bereich / Apparent density – Min/Max or Range

<= 1,6mm

> 1,6 – 3,0 mm

> 3,0 mm

Zugfestigkeit quer zur Maschinenrichtun Einheit/Tensile strength cross Machine
direction Unit

Zugfestigkeit Maschinenrichtung/Tensile strength Machine direction

Maschinenrichtung/Machine direction

<= 1,6mm

> 1,6 – 3,0 mm

> 3,0 mm

Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction

<= 1,6mm

> 1,6 – 3,0 mm

> 3,0 mm

Dehnung Einheit / Elongation Unit

Dehnung Min/Max oder Range / Elongation Min/Max or Range

Maschinenrichtung/Machine direction

Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction

Kompressibilität C Einheit / Compressibility C Unit

Kompressibilität C Min/Max oder Bereich / Compressibility C Min/Max or Range

<= 1,6 mm

>1,6 – 3,0 mm

>3,0 – 6,0 mm

> 6,0 mm

Reversibler Teil der Kompressibilität Crev Einheit / Reversible part of
compressibility Crev Unit

%

Max.

+ - 7,5

+ - 5

g/cm³

Range

1,0 – 1,2

1,0 – 1,2

1,0 – 1,2

Mpa

Min

90

90

90

60

60

60

%

Min

6

8

%

Max

%

Reversibler Teil der Kompressibilität Crev Min/Max oder Bereich / Reversible part of compressibility Crev Min/Max or Unit	Min
<= 1,6 mm	
>1,6 – 3,0 mm	
>3,0 – 6,0 mm	
> 6,0 mm	
Schrumpfung Einheit / Shrinkage Unit	%
Schrumpfung Min/Mx oder Bereich / Shrinkage Min/Max or Range	Max
in Maschinenrichtung / Machine direction	0,8
Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction	1,2
Dicke / Thickness	6
Spaltfestigkeit Einheit / Plybond resistance Unit	N/30 mm
Spaltfestigkeit Min/Max oder Bereich / Plybond restance Min/Max or Range	Min
Spaltfestigkeit / Plybond resistance	250
Feuchtigkeitsgehalt Einheit / Moisture content Unit	%
Feuchtigkeitsgehalt Min/Max oder Bereich / Moisture content Min/Max or Range	Max
Feuchtigkeitsgehalt / Moisture content	8
Aschegehalt Einheit / Ash content Unit	%
Aschegehalt Min/Max oder Bereich / Ash content Min/max or Range	Max
Aschegehalt / Ash content	0,7
Leitfähigkeit des wässrigen Auszugs Einheit / Conductivity of aqueous extract Unit	mS/m
Leitfähigkeit des wässrigen Auszugs Min/Max oder Bereich / Conductivity of aqueous extract Min/Max or Range	Max
<= 1,6 mm	8
>1,6 – 3,0 mm	8
>3,0 – 6,0 mm	8
> 6,0 mm	8
PH-Wert des wässrigen Auszugs Einheit / pH of aqueous extract Unit	
PH-Wert des wässrigen Auszugs Min/Max oder Bereich / pH of aqueous extract Min/Max or Range	Range
PH-Wert des wässrigen Auszugs / pH of aqueous extract	6 – 9
Ölabsorbtion Einheit / Oil absorption Unit	%
Ölabsorbtion Min/Max oder Bereich / Oil absorption Min/Max or Range	Min
<= 1,6 mm	6
>1,6 – 3,0 mm	6
>3,0 – 6,0 mm	6
> 6,0 mm	6
Elektrische Festigkeit Einheit / Electric strength Unit	kV/mm
Elektrische Festigkeit Min/Max oder Bereich / Electric strength Min/Max or Range	Min
in Luft	12
in Öl	
<= 1,6 mm	40
> 1,6 mm	30