



Mitteldeutsche Papier und Karton GmbH

Friedrich-Ludwig-Jahn-Straße 17
07774 Dornburg-Camburg
Germany

Email: info@mdpk.de

St-ID: 162/114/06694
Ust-ID: DE408398675
Tel.: 0049-36427-71083
15/09/2025

Abs.: Mitteldeutsche Papier & Karton GmbH, Fr.-L.-Jahn-Str. 17, DE-07774 Dornburg

Technisches Datenblatt für Pressspan nach IEC 60641-3-1 Pressspantyp: B.3.1 B

Wert laut IEC 60641-3-1

Zusammensetzung/Composition

100 % Sulfatzellstoff

Mischung aus
Sulfatzellstoff und
Baumwolle

Beschreibung/Discription

Vorkomprimierte
Pressspanplatte, eine harte
und steife Platte, die sich
durch hohe chemische
Reinheit und mechanische
Festigkeit auszeichnet. Ihre
Oberfläche trägt eine
Stoffmarkierung.

Dicke Abweichung vom Sollwert - Einheit/Thickness

%

Deviation from nominal - Unit

Dicke Abweichung vom Sollwert - Min. / Max. oder Bereich/Thickness

Max.

Deviation from nominal - Min. / Max. or Range

<= 1,6mm

+ - 7,5

> 1,6mm

+ - 5

Scheinbare Dichte – Einheit / Apparent density – Unit

g/cm³

Scheinbare Dichte – Min/Max oder Bereich / Apparent density – Min/Max or Range

Range

<= 1,6mm

0,95 – 1,15

> 1,6 – 3,0 mm

1,05 – 1,2

> 3,0 mm

1,1 – 1,25

Zugfestigkeit quer zur Maschinenrichtung Einheit/Tensile strength cross Machine
direction Unit

Mpa

Zugfestigkeit Maschinenrichtung/Tensile strength Machine direction

Min

Maschinenrichtung/Machine direction

<= 1,6mm

80

> 1,6 – 3,0 mm

85

> 3,0 mm

90

Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction

<= 1,6mm

45

> 1,6 – 3,0 mm

50

> 3,0 mm

55

Dehnung Einheit / Elongation Unit

%

Dehnung Min/Max oder Range / Elongation Min/Max or Range

Min

Maschinenrichtung/Machine direction

3

Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction

4

Kompressibilität C Einheit / Compressibility C Unit

%

Kompressibilität C Min/Max oder Bereich / Compressibility C Min/Max or Range

Max

<= 1,6 mm

11

>1,6 – 3,0 mm	7,5
>3,0 – 6,0 mm	5
> 6,0 mm	5
Reversibler Teil der Kompressibilität Crev Einheit / Reversible part of compressibility Crev Unit	%
Reversibler Teil der Kompressibilität Crev Min/Max oder Bereich / Reversible part of compressibility Crev Min/Max or Unit	Min
<= 1,6 mm	45
>1,6 – 3,0 mm	50
>3,0 – 6,0 mm	50
> 6,0 mm	55
Schrumpfung Einheit / Shrinkage Unit	%
Schrumpfung Min/Mx oder Bereich / Shrinkage Min/Max or Range	Max
in Maschinenrichtung / Machine direction	0,7
Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction	1
Dicke / Thickness	6
Spaltfestigkeit Einheit / Plybond resistance Unit	N/30 mm
Spaltfestigkeit Min/Max oder Bereich / Plybond restance Min/Max or Range	Min
Spaltfestigkeit / Plybond resistance	250
Feuchtigkeitsgehalt Einheit / Moisture content Unit	%
Feuchtigkeitsgehalt Min/Max oder Bereich / Moisture content Min/Max or Range	Max
Feuchtigkeitsgehalt / Moisture content	6
Aschegehalt Einheit / Ash content Unit	%
Aschegehalt Min/Max oder Bereich / Ash content Min/max or Range	Max
Aschegehalt / Ash content	0,7
Leitfähigkeit des wässrigen Auszugs Einheit / Conductivity of aqueous extract Unit	mS/m
Leitfähigkeit des wässrigen Auszugs Min/Max oder Bereich / Conductivity of aqueous extract Min/Max or Range	Max
<= 1,6 mm	5
>1,6 – 3,0 mm	6
>3,0 – 6,0 mm	8
> 6,0 mm	10
PH-Wert des wässrigen Auszugs Einheit / pH of aqueous extract Unit	
PH-Wert des wässrigen Auszugs Min/Max oder Bereich / pH of aqueous extract Min/Max or Range	Range
PH-Wert des wässrigen Auszugs / pH of aqueous extract	6 – 9
Ölabsorbtion Einheit / Oil absorption Unit	%
Ölabsorbtion Min/Max oder Bereich / Oil absorption Min/Max or Range	Min
<= 1,6 mm	13
>1,6 – 3,0 mm	11
>3,0 – 6,0 mm	9
> 6,0 mm	8
Elektrische Festigkeit Einheit / Electric strength Unit	kV/mm
Elektrische Festigkeit Min/Max oder Bereich / Electric strength Min/Max or Range	Min
in Luft	12
in Öl	
<= 1,6 mm	40
> 1,6 mm	35