



Mitteldeutsche Papier und Karton GmbH

Friedrich-Ludwig-Jahn-Straße 17
07774 Dornburg-Camburg
Germany

Email: info@mdpk.de

St-ID: 162/114/06694
Ust-ID: DE408398675
Tel.: 0049-36427-71083
15/09/2025

Abs.: Mitteldeutsche Papier & Karton GmbH, Fr.-L.-Jahn-Str. 17, DE-07774 Dornburg

Technisches Datenblatt für Pressspan nach IEC 60641-3-1 Pressspantyp: B.0.1 A_de

Wert laut IEC 60641-3-1

Zusammensetzung/Composition

Pressspan mit besonders
hoher chemischer Reinheit.

Beschreibung/Discription	%
Dicke Abweichung vom Sollwert - Einheit/Thickness Deviation from nominal - Unit	Max.
Dicke Abweichung vom Sollwert - Min. / Max. oder Bereich/Thickness Deviation from nominal - Min. / Max. or Range	+ - 7,5
<= 1,6mm	+ - 5
> 1,6mm	g/cm ³
Scheinbare Dichte – Einheit / Apparent density – Unit	Range
Scheinbare Dichte – Min/Max oder Bereich / Apparent density – Min/Max or Range	1,0 – 1,2
<= 1,6mm	1,0 – 1,2
> 1,6 – 3,0 mm	1,0 – 1,2
> 3,0 mm	Mpa
Zugfestigkeit quer zur Maschinenrichtun Einheit/Tensile strength cross Machine direction Unit	Min
Zugfestigkeit Maschinenrichtung/Tensile strength Machine direction	
Maschinenrichtung/Machine direction	80
<= 1,6mm	80
> 1,6 – 3,0 mm	80
> 3,0 mm	
Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction	55
<= 1,6mm	55
> 1,6 – 3,0 mm	55
> 3,0 mm	%
Dehnung Einheit / Elongation Unit	Min
Dehnung Min/Max oder Range / Elongation Min/Max or Range	6
Maschinenrichtung/Machine direction	8
Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction	%
Kompressibilität C Einheit / Compressibility C Unit	Max
Kompressibilität C Min/Max oder Bereich / Compressibility C Min/Max or Range	
<= 1,6 mm	
>1,6 – 3,0 mm	
>3,0 – 6,0 mm	
> 6,0 mm	%
Reversibler Teil der Kompressibilität Crev Einheit / Reversible part of compressibility Crev Unit	Min

Reversibler Teil der Kompressibilität Crev Min/Max oder Bereich / Reversible part of compressibility Crev Min/Max or Unit

<= 1,6 mm	
>1,6 – 3,0 mm	
>3,0 – 6,0 mm	
> 6,0 mm	%
Schrumpfung Einheit / Shrinkage Unit	Max
Schrumpfung Min/Mx oder Bereich / Shrinkage Min/Max or Range	0,8
in Maschinenrichtung / Machine direction	1,2
Quer zur Maschinenrichtung / cross Machine direction	6
Dicke / Thickness	N/30 mm
Spaltfestigkeit Einheit / Plybond resistance Unit	Min
Spaltfestigkeit Min/Max oder Bereich / Plybond restance Min/Max or Range	250
Spaltfestigkeit / Plybond resistance	%
Feuchtigkeitsgehalt Einheit / Moisture content Unit	Max
Feuchtigkeitsgehalt Min/Max oder Bereich / Moisture content Min/Max or Range	8
Feuchtigkeitsgehalt / Moisture content	%
Aschegehalt Einheit / Ash content Unit	Max
Aschegehalt Min/Max oder Bereich / Ash content Min/max or Range	0,7
Aschegehalt / Ash content	mS/m
Leitfähigkeit des wässrigen Auszugs Einheit / Conductivity of aqueous extract Unit	Max
Leitfähigkeit des wässrigen Auszugs Min/Max oder Bereich / Conductivity of aqueous extract Min/Max or Range	6
<= 1,6 mm	6
>1,6 – 3,0 mm	6
>3,0 – 6,0 mm	6
> 6,0 mm	
PH-Wert des wässrigen Auszugs Einheit / pH of aqueous extract Unit	Range
PH-Wert des wässrigen Auszugs Min/Max oder Bereich / pH of aqueous extract Min/Max or Range	6 – 9
PH-Wert des wässrigen Auszugs / pH of aqueous extract	%
Ölabsorbtion Einheit / Oil absorption Unit	Min
Ölabsorbtion Min/Max oder Bereich / Oil absorption Min/Max or Range	13
<= 1,6 mm	13
>1,6 – 3,0 mm	13
>3,0 – 6,0 mm	13
> 6,0 mm	kV/mm
Elektrische Festigkeit Einheit / Electric strength Unit	Min
Elektrische Festigkeit Min/Max oder Bereich / Electric strength Min/Max or Range	12
in Luft	
in Öl	40
<= 1,6 mm	30
> 1,6 mm	